

工业机器人技术专业实施性人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称：工业机器人技术

专业代码：460305

二、入学要求

初中应届毕业生

三、修业年限

5年

四、职业面向

所属专业大类(代码)	所属专业类(代码)	对应行业(代码)	主要职业类别(代码)	主要岗位群或技术领域举例	职业资格和职业技能等级证书举例
装备制造大类(46)	自动化类(4603)	通用设备制造业(34) 专用设备制造业(35)	工业机器人系统操作员(6-30-99-00) 工业机器人系统运维员(6-31-01-10) 自动控制工程技术人员(2-02-07-07) 电工电器工程技术人员(2-02-11-01) 设备工程技术人员(2-02-07-04)	工业机器人应用系统操作、工业机器人应用系统集成、工业机器人应用系统运行维护、自动化控制系统安装调试、销售与技术支持	人社部电工中级和高级职业技能等级证书 工业机器人操作与运维初级或中级(1+X) 或工业机器人集成应用初级或中级(1+X)

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业培养理想信念坚定，德、智、体、美、劳全面发展，具有一定的科学文化水平，良好的人文素养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业能力和可持续发展的能力，掌握本专业知识和技术技能，面向通用设备制造业、专用设备制造业的工业机器人系统操作员、工业机器人系统运维员等职业群，能够从事工业机器人及集成应用系统的操作、编程、安装、调试、运行、维护、销售及技术服务等工作的高素质技术技能人才。

(二) 培养规格

本专业毕业生应在素质、知识和能力等方面达到以下要求：

1. 素质

(1) 坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，践行社会主义核心价值观，具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感。

(2) 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动，履行道德准则和行为规范，具有社会责任感和社会参与意识。

(3) 具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、创新思维、全球视野和市场洞察力。

(4) 勇于奋斗、乐观向上，具有自我管理能力、职业生涯规划的意识，有较强的集体意识和团

队合作精神。

(5) 具有健康的体魄、心理和健全的人格，掌握基本运动知识和 1-2 项运动技能，养成良好的健身与卫生习惯，以及良好的行为习惯。

(6) 具有一定的审美和人文素养，能够形成 1-2 项艺术特长或爱好。

2. 知识

(1) 掌握必备的思想政理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识。

(2) 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识。

(3) 熟悉机械制图、掌握电气制图的基础知识。

(4) 熟悉机械常识、掌握机器人技术概论、工业机器人技术、电机及电气控制的基础知识。

(5) 掌握电工技术、电子技术、常用电机控制与调速技术、气动与液压技术的基础知识。

(6) 掌握工业机器人周边设备编程（PLC 控制技术、人机接口等）相关知识。

(7) 掌握工业机器人在线与离线编程的相关知识。

(8) 掌握工业机器人应用系统集成的相关知识。

(9) 熟悉工业机器人典型应用及系统维护相关知识。

(10) 熟悉产品营销、项目管理、企业管理等相关知识。

3. 能力

(1) 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力。

(2) 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力。

(3) 具有本专业必需的信息技术应用和维护能力。

(4) 能读懂工业机器人系统机械结构图、液压、气动、电气系统图。

(5) 会使用电工、电子常用工具和仪表，能安装、调试工业机器人机械、电气系统。

(6) 能选用工业机器人外围部件，能从事工业机器人及周边产品销售和技术支持。

(7) 能使用示教器或编程操控工业机器人完成工作任务，看懂机器人使用、维护手册。

(8) 能熟练对工业机器人进行现场编程、离线编程及仿真。

(9) 能完成工业机器人及其作业单元的自动生产线电气控制系统的安装、调试、运行和初步的故障排除能力。

(10) 能按照工艺要求对工业机器人典型应用系统进行集成、编程、调试、运行和维护，能编写工业机器人及应用系统技术文档。

(11) 能对工业机器人进行日常的维护与保养，能检查工业机器人机械与电气部件，排除一些简单故障。

(12) 能根据作业对象完成工业机器人程序的编制，初步具备其作业单元的自动生产线改造的能力。

六、课程设置及要求

本专业课程设置框架主要包括公共基础课程体系、专业（技能）课程体系。公共基础课程体系包括思想政治课程模块和文化课程模块；专业（技能）课程体系包括专业（群）平台课程模块、专业核心课程模块、专业方向课程模块等。

（一）主要公共基础课程教学内容及目标要求

思想政治、语文、历史课程依据中等职业学校、高等职业学校思想政治、语文、历史课程标准开设，并达到课程标准规定的要求。其他主要文化课程教学内容及目标要求如下：

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
1	数学 (252)	<p>本课程分为必修模块、选修模块、发展（应用）模块。</p> <p>必修模块：集合、不等式、函数、三角函数、数列、平面向量、立体几何、概率与统计初步、复数、线性规划初步、平面解析几何、排列、组合与二项式定理等。</p> <p>选修模块：逻辑代数初步、算法与程序框图、数据表格信息处理、编制计划的原理与方法（学校可根据实际需求在上述四个部分内容中选择两部分内容进行教学）。</p> <p>发展（应用）模块：极限与连续、导数与微分等内容，或专业数学（如线性代数）。</p>	<p>提高作为高技能人才所必须具备的数学素养。获得必要的数学基础知识和基本技能；了解概念、结论等的产生背景及应用，体会其中所蕴涵的数学思想方法；提高空间想象、逻辑推理、运算求解、数据处理、现代信息技术运用和分析、解决简单实际问题的能力；发展数学应用意识和创新意识，形成良好的数学学习习惯。</p>
2	英语 (210)	<p>本课程分为必修模块、选修模块。</p> <p>必修模块以主题为主线，涵盖语篇类型、语言与技能知识、文化情感知识。</p> <p>在自我与他人、生活与学习、社会交往、社会服务、历史与文化、科学与技术、自然与环境和可持续发展8个主题中，涵盖记叙文、说明文、应用文和议论文等文体，并涉及口头、书面语体。</p> <p>语言与技能知识包括语音知识、词汇知识、语法知识、语篇知识、语用知识。</p> <p>文化情感知识包括中外文化的成就及其代表人物、中外传统节日和民俗的异同、中外文明礼仪的差异、相关国家人文地理、中华优秀传统文化等。</p> <p>选修模块：依据与职业领域相关的通用职场能力设立求职应聘、职场礼仪、职场服务、设备操作、技术应用、职场安全、危机应对、职场规划等主题。</p>	<p>掌握英语基础知识和基本技能，发展英语学科核心素养。能运用所学语言知识和技能在职场沟通方面进行跨文化交流与情感沟通；在逻辑论证方面体现出思辨思维；能够自主、有效规划个人学习，通过多渠道获取英语学习资源，选择恰当的学习策略和方法，提高学习效率。</p>
3	信息技术 (96)	<p>本课程分为基础模块(必修)和拓展模块(选修)。</p> <p>基础模块：信息技术应用基础、网络技术应用、图文编辑、数据处理、演示文稿制作、程序设计入门、数字媒体技术应用、信息安全基础、人工智能。</p> <p>拓展模块：维护计算机与移动终端、组建小型网络、应用办公云、制作实用图册、绘制三维数字模型、编制数据报表、创作数字媒体作品、体验 VR/AR 应用、</p>	<p>了解信息技术设备与系统操作、程序设计、网络应用、图文编辑、数据处理、数字媒体技术应用、信息安全防护和人工智能应用等相关知识；理解信息社会特征；遵循信息社会规范；掌握信息技术在生产、生活和学习</p>

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
		开设个人网店、设计应用程序、保护信息安全(不同类别的专业可根据实际需求选择 2-3 个专题进行教学)。	情境中的相关应用技能;具备综合运用信息技术和所学专业知 识解决职业岗位情境中具体业 务问题的信息化职业能力。

(二) 主要专业(群)平台课程教学内容及目标要求

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
1	钳工技能训练 (2W)	钳工常用设备的介绍,活动式台虎钳的拆装及维护保养,锯割的应用及工具使用,锯割操作练习,划线的种类、作用与要求,锉削的加工精度和应用,麻花钻的特点与修磨方法,简单工件的工艺分析和尺寸精度的检测,攻丝底孔直径和套丝圆杆直径的确定方法,小手锤的制作。	了解钳工常用设备,台虎钳的构造;掌握钳工操作的基本知识和基本技能;熟悉钳工中锯割、划线、锉削的操作要领,能正确使用常用量具进行工件检测,会按照零件图样和装配图样的要求完成典型零件的加工和装配;培养严谨细致的工作作风和吃苦耐劳精神。
2	电工技术基础 (128)	电路及相关参数的概念、计算;直流电路的分析,等效电阻、电压、电流及功率及电位的计算;基尔霍夫电流定律和电压定律、支路电流法、叠加定理、戴维宁定理的内容和使用要点;电磁感应定律;正弦交流电路的参数及概念,三相正弦交流电路的分析与计算。	知道电路相关参数的基本概念,了解识别和正确选用电阻、电容及电感等元件的方法;掌握复杂直流电路相关定律的使用要点,会进行直流电路、三相交流电路的分析和计算,能独立进行电路故障进行判断并加以解决。培养良好的自学能力和分析解决问题的能力。
3	电工工艺与技术训练 (2W)	电工的最新发展水平和方向,常用的电工工具的使用方法及操作要领,万用表的使用方法,进行具体操作,导线的构造及对接方式,照明电路的原理以及安装方法,电工工艺的概念及操作过程的规范。	了解电工的概念,知道电工训练的基本过程及应用特点,熟悉电工工具的使用及功能,能初步识读基础电工的电路图,并能说各个元器件的作用;会根据要求,正确装接照明电路,并且熟练布线,调试和维修。培养学生安全规范操作的意识和认真细致的工作作风。
4	电子技术基础 (84)	晶体二极管和二极管整流电路的介绍分析;晶体三极管及放大电路的原理及功能分析;直流稳压电源的作用及主要参数;数字电路的特点,基本逻辑门电路基本概念和应用;触发器及时序电路的介绍与应用。	了解二极管、三极管等电子元件的结构、特性及参数;知道基本放大电路、反馈、直流稳压电源的作用及组成;熟悉各种门电路的逻辑功能、图形符号和逻辑函数表达式;会分析功放电路、组合逻辑电路的功能。培养学生的专业思考能力和分析问题和解决问题能力。
5	电子装接工艺与技术训练	常用电子元器件的识别与检测;手工焊接的正确操作方法及训练;SR-8 双踪示波器、VC2000 智能频率计、VC1642 系列函数信号发	了解常用电子元件的名称、规格和使用的 基本常识;掌握电子产品装接工艺的基础 知识,能根据图纸装配简单的电子产品; 会应用常用的电子测量技

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
	(2W)	生器的介绍和使用；MF-47 型万用表电路板、电子调光台灯等控制板的装调训练。	术，完成简单电子电路的检测与排除。培养学生的工程素质，实践技能，开发创新思维和创新的能力。
6	机电设备电气控制技术基础 (84)	常用低压电器的结构及机械特性；三相异步电动机、单相异步电动机、直流电动机、常用控制电机的特点、工作原理及和机械特性；三相异步电动机基本控制电路的分析与检测；典型机床设备的电气控制分析与故障的检测。	了解常用低压电器、三相异步电动机及常用控制电机的工作原理和机械特性；理解交、直流电动机在电气控制系统中的应用；掌握常用机床电气控制线路的工作原理，能完成三相异步电动机基本控制电路的安装与调试；会进行典型机床电气控制电路故障检查、分析及排除；提升查阅资料、分析探究，解决实际问题的能力。
7	PLC 编程及应用技术训练 (3W)	可编程控制器的构成及工作原理；PLC 编程的技巧及控制指令的功能及应用分析；三相异步电机控制电路、多限位小车自动往返系统、物料传送、分拣系统、物料传送分拣系统、花式喷泉系统等典型工业系统及案例的 PLC 控制；	了解 PLC 的种类、应用特点，熟悉 PLC 的基本结构及常用编程指令；会根据控制要求，合理分配 I/O 端子、设计 PLC 控制原理图，实现 PLC 硬件系统的正确安装；独立完成 PLC 控制系统的安装与调试；培养安全操作和文明生产的职业素养，具有规范操作的职业习惯。
8	常用电机控制与调速技术训练 (4W)	三相笼型双速电动机调速电路的安装与分析；三相交流异步电动机的变频调速；直流电动机调速技术的介绍；交流伺服电动机、步进电机的控制技术及应用。	了解机电设备常用电机的种类及应用特点；熟悉交流电动机的一般控制与调速技术，步进、伺服电机的调速原理及应用；能根据需要正确选用和实现控制调速功能。
9	传感与检测技术训练 (2W)	传感器的基本概念、组成部分、常用种类以及特性参数特点；电阻应变式传感器、热电阻传感器、电容式传感器、湿敏传感、电感式传感器、电涡流式传感器、压电式传感器等多种工业典型应用传感器的原理分析、电路检测、实际应用。	了解传感器的组成部分及其作用，传感器性能参数的计算；知道常用传感器的工作原理及其应用，会根据系统要求正确进行传感器的选择，并对其测量电路进行性能检测；培养坚持真理、勇于创新、实事求是的科学态度与科学精神。
10	气动与液压技术训练 (2W)	液压和气动元件的工作原理、特性以及在系统中的作用；液压和气动系统的分析方法，手动送料装置气动回路、卧式加工中心气动换刀系统、汽车自动开门装置等典型液压机气动应用案例的安装与调试；典型液压传动系统的分析与故障排除。	了解液压和气动的基本概念；熟悉液压和气动元件的工作原理和元件符号，能正确选用液压和气动元件；掌握液压和气动系统工作原理分析方法，能正确分析典型液压和气动系统及简单回路的设计；会进行简单气动与液压系统调试和故障排查；培养学生的职业素质和职业技能。
11	单片机应用技术训练 (2W)	单片机的存储系统、输入输出接口电路；典型 A/D、D/A 转换器的使用方法；MCS-51 单片机的 I/O 接口、中断、定时器等模块的工作原理。电子时钟、多路报警器、数显温度测量、智能小车等典型案例的单片机程序设计与调	了解单片机的基本结构和原理；熟悉单片机仿真器和编程器的使用方法；掌握 MCS-51 汇编语言的基本指令，汇编语言程序设计方法；会查阅常用电子元器件和芯片的规格、型号、使用方法

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
		试。	等技术资料；能熟练的使用汇编语言进行电子产品软件程序设计；培养规范操作意识、开拓创新的学习精神。

(三) 主要专业核心课程教学内容及目标要求

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
1	机械制图及 CAD 技术基础 (92)	机械制图国家标准；机械制图一般技巧与方法；较复杂程度的机械零件图识读；简单装配图的识读；第三角投影机械图样的初步识读；运用 CAD 软件绘制中等复杂程度机械图样。	熟悉机械制图国家标准；掌握机械制图一般技巧与方法；具备识读较复杂程度机械零件图和简单装配图的能力；具备识读第三角投影机械图样的初步能力；具备熟练运用一种 CAD 软件绘中等复杂程度机械图样的能力。
2	机械零件测绘技术训练 (1W)	机械测绘技术的相关知识；使用常见的测量工具对常见机械零件的一般几何量进行技术测量；绘制装配件的装配示意图；徒手绘制零件、装配件草图；运用 CAD 软件正确绘制机械零件图、装配图。	了解机械测绘技术的相关知识；能使用常见的测量工具对常见机械零件的一般几何量进行技术测量；会绘制装配件的装配示意图；能徒手画出零件、装配件草图；能操作 CAD 软件正确绘制机械零件图、装配图。
3	机械基础 (64)	机械结构认知，包括一般机械组成和直杆受力变形；机械连接相关知识，包括键连接、销连接、螺纹连接、联轴器、离合器、制动器等；常用机械机构，包括平面四杆机构、凸轮机构等；常见机械传动，包括带传动、链传动、齿轮传动、蜗杆传动、轮系等；支承零部件，包括轴、轴承等；机械的节能环保与安全防护，包括机械润滑、机械安全防护等。	了解机械结构，熟悉机械连接，包括键连接、销连接、螺纹连接、联轴器、离合器、制动器等；熟悉常用机构，能理解工业机器人机械机构；掌握常见机械传动，如机器人上的带传动、链传动、齿轮传动、蜗杆传动、轮系等；熟悉支承零部件，包括轴、轴承等；了解机械的节能环保与安全防护。
4	工业机器人技术基础 (66)	机器人的定义、特点、分类、发展趋势等方面的基础知识；工业机器人技术参数、基本组成、运动坐标系等基础知识；工业机器人常用的传动机构；工业机器人位置和位移传感器、触觉传感器、速度传感器、接近觉传感器等其他外部传感器；工业机器人控制系统结构和工作原理；机器人智能控制的主要方式；工业机器人编程系统及方式；工业机器人编程语言。	了解通用机器人常见机械结构、驱动、控制及传感系统，了解其各部分工作原理；掌握工业机器人技术参数、基本组成、运动坐标系等基础知识；了解工业机器人常用的传动机构；掌握工业机器人常见外部传感器应用；掌握工业机器人控制系统结构和工作原理；了解机器人智能控制的主要方式；能使用工业机器人编程语言。

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
5	电力拖动 技术训练 (2W)	常用低压电器的参数分析及选型、检测，三相异步电动机基本控制电路的图纸分析、安装训练及调试检测，机床电气控制线路原理分析及故障排查。	了解常用低压电器的特性及选型；掌握三相异步电动机基本控制电路的安装以及功能调试；熟悉电气故障排除的方法；培养勤学苦练、严谨细致的工作作风。
6	高级语言 程序设计 (40)	高级语言概述、基本数据类型、运算符与表达式；简单程序设计：顺序结构，选择结构，循环结构等；数组，函数，编译预处理。	了解高级语言基础知识；掌握常见的程序设计结构；熟悉数组，函数，编译预处理。
7	工业机器人 示教与 编程训练 (2W)	工业机器人手动操作规范；手动操作方法；示教器的使用规范；示教编程技能；典型工业机器人应用程序编制与调试。	熟悉示教器的使用规范，掌握示教编程技能；能编制典型工业机器人应用程序。
8	工业机器人 虚拟仿 真 (48)	工业机器人仿真软件使用操作；基本仿真工业机器人工作站搭建；机器人离线轨迹编程；带导轨和变位机的机器人系统创建与应用。	会安装工业机器人仿真软件；能构建基本仿真工业机器人工作站；掌握机器人离线轨迹编程；学会带导轨和变位机的机器人系统创建与应用。
9	机电设备 装调技术 基础 (84)	机械功能部件、电气功能部件的装调；机械功能部件、电气功能部件的维修，典型机电设备的整机装调及维修，系统讲述机电设备装调的基础知识、基本工艺；典型机电实训设备的模块分析控制原理；传感器的选型与应用；气动元件的选型与应用；PLC、触摸屏程序编程与调试；机电设备系统的安装与调试训练。	了解机械零部件装配结构知识；掌握机械零部件装配工艺知识；会选用常用装配工具，并能正确使用；能进行机械功能部件调整与维修；了解典型机电设备的控制原理及应用，熟悉相关的传感检测技术，能结合程序设计完成自动化设备及生产线的安装和综合调试的能力，培养动手实践及创新实践的职业能力。
10	运动控制 技术(66)	现代运动控制技术的发展概况与趋势，运动控制系统概述，系统的典型构成及结构分析，步进、伺服电机基本控制原理，变频器和伺服驱动器的基本结构及其典型应用，常见运动控制系统的分析、安装及调试运行。	了解现代运动控制系统的基本知识和基本装调技能，熟悉步进、伺服、变频控制系统的基本应用，能够完成典型运动控制系统设备的安装、调试与维护，初步形成解决现场实际技术问题的应用能力，培养学生探索新知识新技术的学习能力。
11	工业机器人 集成应 用训练 (1+X)或 工业机器人 操作与	机器人与数控设备集成操作规范；机器人与周边的通信及作业节拍；机器人与制造系统集成操作与调试。工业机器人安全操作规范；依据机械装配图、电气原理图和工艺指导文件独立完成工业机器人系统的安装、调试及标定；工业机器人系统进行基本参数设定、示教编程和操作；依据维护手册对工业机器人本体及控	了解工业机器人安全操作规范，掌握机器人与各种设备的操作控制，熟悉机器人与数控设备集成操作规范，机器人与周边的通信；具备初步机器人与制造系统集成操作与控制能力。经过强化训练后达到相对应的“1+X”工业机器

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
	运维训练 (1+X) (5W)	制柜进行定期保养与维护；工业机器人的常见故障识别及处理技能。	人操作与运维职业技能等级或“1+X”工业机器人集成应用职业技能等级)操作水平，经考核取得“1+X”职业技能等级证书。

(四) 主要专业方向课程教学内容及目标要求

1. 工业机器人集成应用方向

序号	课程名称 (学时)	主要教学内容	目标要求
1	机电设备电气安装与调试技术训练 (3W)	常用机电设备的电气控制原理及工作流程的分析,机电设备电气装调常用工具的使用及检测仪表的使用,典型机电设备的电气安装及调试训练、系统电气控制的工艺文件编写与修订。	了解常用机电设备电气部分安装和调试的方法,会识读和分析常用机电设备的电气原理图和电气接线图;能正确使用机电设备电气系统安装调试常用的工具和仪表;具备机电设备电气安装和调试的工艺编制能力。
2	电工中级工技能训练与考级 (3W)	常用仪器仪表使用方法;常用电气控制线路安装与调试;典型机床电气控制电路故障检查、分析及故障排除;简单可编程控制程序的设计与调试。	结合专门化设置方向,第5学期达到中级职业资格标准,经考核取得相应中级工证书。
3	现场总线技术训练 (2W)	现场总线技术概论;现场总线的含义和产生;常见的现场总线类别及其特点;工业网络拓扑结构;工业机器人现场总线搭建与调试技能。	了解现场总线技术概论;熟悉现场总线的含义;掌握常见的现场总线类型;了解工业网络拓扑结构;具备工业机器人现场总线搭建与调试技能。
4	高级工技能训练与考级(或1+X相当等级) (5W)	根据应用需求进行集成方案适配、原理图绘制;操作手册和维护保养手册编制;离线编程软件中仿真工作站搭建;典型工作任务示教编程,集成系统联机调试与优化;集成系统维护、备份及异常处理;根据维护保养手册查找机械、电气故障并维修。	结合专门化设置方向,第8学期经过强化训练后达到高级职业资格(或相对应的“1+X”工业机器人操作与运维或“1+X”工业机器人集成应用职业技能等级)操作水平,经考核取得高级工或相当的“1+X”初级职业技能等级证书。

七、教学进程总体安排表

(一) 教学时间表(按周分配)

学期	学期周数	理论教学		实践教学						入学教育与军训	劳动/机动周
		教学周数	考试周数	技能训练		课程设计 毕业设计 (论文)		企业实习 顶岗实习			
				内容	周数	内容	周数	内容	周数		
一	20	15	1	钳工技能实训	2					1	1

二	20	16	1	机械零件测绘技术训练	1			社会实践	1		1
三	20	16	1	电工工艺与技术训练	2						1
四	20	11	1	电子装接工艺与技术训练	2						1
				气动与液压技术训练	2						
				机电设备电气安装与调试技术训练	3						
五	20	10	1	PLC编程与应用技术训练	3						1
				电力拖动技术训练	2						
				电工中级工技能训练与考级	3						
六	20	12	1	常用电机控制与调速技术训练	2						1
				工业机器人示教与编程训练	2						
				传感与检测技术训练	2						
七	20	14	1	常用电机控制与调速技术训练	2						1
				现场总线技术训练	2						
八	20	11	1	单片机应用技术训练	2						1
				工业机器人集成应用训练(1+X)	5						
				或工业机器人操作与运维训练(1+X)							
九	20	5	1	电工高级工技能训练与考级(或1+X相当等级)	5	毕业设计	4	专业综合项目实训	4		1
十	20	0	0					顶岗实习	18		2
总计	200	110	9		42		4		23	1	11

(二) 教学进程安排表 (见附录: 工业机器人技术专业教学进程安排表)

八、实施保障

(一) 师资队伍

坚持“四有好老师”“四个相统一”“四个引路人”的要求建设专业专任教师队伍, 坚持师德师风作为教师队伍建设的第一标准。

1. 队伍结构

本专业专任教师 13 人, 学生 203 人, 师生比达到 1:16, 研究生学历 (硕士及以上学位) 达到 76.9%, “双师型”教师达到专业专任教师总数的 100%, 高级职称专任教师的比例达到 46.2%, 老、中、青专任教师队伍在职称、年龄方面, 比例合理。整合校内外优质人才资源, 选聘常州今创集团股份有限公司副总经理 和常州神力电机股份有限公司技术副总 等担任产业导师, 组建校企合作、专兼结合的教师团队, 定期开展专业教研。

2. 专任教师

专业专任教师共 11 人。专任教师有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心；均具有教师资格和机电类专业有关证书；具有控制工程、机械工程等专业本科及以上学历；具有工业机器人技术必备的专业理论和实践能力；能够落实课程思政要求，挖掘工业机器人技术专业课程中的思政教育元素和资源；能够运用信息技术开展混合式教学等教法改革；能够跟踪工业机器人新经济、新技术发展前沿，开展技术研发与社会服务；专业专任教师每年均到企业或实训基地实训 1 个月以上，每 5 年累计企业实践经历均在 6 个月以上。

3. 专业带头人

专业带头人 老师，具有电子信息工程专业副教授职称，是江苏省职业教育领军人才、江苏高校青蓝工程优秀青年骨干教师，常州市“四有”好教师团队领衔人，有较强的工程实践能力，能够较好地把握国内外智能控制技术行业、专业发展，能广泛联系工业机器人应用行业企业，了解行业企业对本专业人才的需求实际，主持专业建设、开展教育教学改革、教科研工作和社会服务能力强，在工业机器人技术专业改革发展中起引领作用。

4. 兼职教师

本专业具有兼职教师 2 名，主要从校企合作单位，如艾肯（江苏）工业技术有限公司、常州星宇车灯股份有限公司等本地优秀智能制造相关行业企业中聘任，兼职教师均具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验，了解教育教学规律，能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。学校针对兼职教师专门制定了《外聘教师聘任和管理办法》。

（二）教学设施

教学设施主要包括能够满足正常的课程教学、实习实训所必需的专业教室、实训室和实训基地。

1. 专业教室基本条件

配备多媒体教学系统，并具有网络安全防护措施。安装应急照明装置并保持良好状态，符合紧急疏散要求，标志明显，保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实训室基本要求

序号	实训室名称	主要功能	主要设施设备配置建议	
			名称	数量
1	钳工实训室	钳加工设备的操作；常用工具、量具、刀具的使用；钳加工基本技能训练。	台虎钳，工作台；钳工工具、常用刀具	40（台、套）
			通用量具	20 套
			台式钻床	4 台
			摇臂钻床	2 台
			砂轮机	2 台
			平板、方箱	5（块、只）
2	机械测绘实训室	通用机电产品结构的认知；零件的测量技术；计算机绘图技能训练。	减速机实物或模型	10 只
			计算机及 CAD 软件	40 套
3	液压与气动实	液压和气动元件的认	液压综合实训台	10 台

序号	实训室名称	主要功能	主要设施设备配置建议	
			名称	数量
	训室	知；液压和气动系统的安装、调试、维护及故障排除。	气动综合实训台	10 台
4	传感检测实训室	常用传感器的认知；自动检测技术认知；常用传感器的使用和装调。	传感与检测综合实验台	10 台
			各种传感器及检测仪	10 套
5	电机控制与调速控制实训室	常用电机认知；通用变频器的使用；电气控制和调速技术训练	电机控制及调速综合实训装置	10 套
			通用变频器	10 台
6	PLC 编程实训室	可编程控制器的认识；可编程控制器编程软件应用及编程技术训练，PLC 控制系统的电气安装、调试技术训练。	可编程控制器实训装置	20 套
			各种机床电气控制电路模板	10 套
			计算机及软件	20 套
7	电工技术实训室	安全用电技术训练；常用电工仪表的选用；电工工具的使用；低压电器的认知；电气控制线路的安装、调试；电气控制系统的故障分析；维修电工技能训练。	万用表、转速表、钳形电流表、功率表、兆欧表	10 套
			触电急救模拟人	6 套
			压线钳、组套工具、电锤、喷灯、弯管器	40 套
			自动空气开关、断路器、继电器、接触器、主令开关等	40 套
			电工操作台、教学网孔板、低压配电柜、照明控制箱、照明灯具、管件、桥架、槽道、电缆、固定卡件	40 套
			模拟机床电气排故实训装置	9 套
8	电子技术实训室	电子仪表的使用；焊接技术训练；电子产品的制作。	电子实训台，电烙铁、架	40 套
			直流稳压电源、示波器、信号发生器等	10 套
9	单片机实验（实训）室	单片机的认知；单片机的编程及软件使用；单片机控制系统的装调技术训练。	单片机综合实验（实训）装置	10 套
			计算机及相关软件	10 套
10	机器人基础实训室	机器人的认知（包含机械、电气、控制、编程语言等）	各种智能机器人，如 AGV、SCARA、并联、移动、协作及各类创新机器人	12 台
11	工业机器人仿真实训室	工业机器人虚拟仿真；机器人编程与仿真	仿真平台	40 套
12	工业机器人拆装实训室	工业机器人结构认知；工业机器人机械与电气安装；工业机器人机电调试；工业机器人维护与简易故障排除。	工业机器人机械本体，工装夹具	10 套

序号	实训室名称	主要功能	主要设施设备配置建议	
			名称	数量
13	工业机器人（机械臂）单元操作实训室	工业机器人技术应基础知识学习；工业机器人示教器操作；工业机器人编程与实现	工业机器人（机械臂）单元	10套
14	工业机器人典型应用实训室	工业机器人典型应用工艺；根据典型应用场景示教操作工业机器人完成特定任务；根据典型应用场景编程并操作工业机器人完成特定任务。	工业机器人典型应用工作站（如焊接、搬运、码垛、涂胶、3C、打磨、装配等）	10套
15	工业机器人集成生产实训室	现场总线技术；机器人与PLC、触摸屏等周边设备集成；工业机器人工作站的系统集成。	工业机器人柔性生产线	1~2套

3. 校外实习基地基本要求

具有稳定的校外实训基地。能提供工业机器人及集成应用系统的操作、编程、安装、调试、运行、维护、销售及技术服务等相关实习岗位；能涵盖当前相关产业发展的主流技术，可接纳一定规模的学生实习；能够配备相应数量的指导教师对学生实习进行指导和管理；有保证实习生日常工作、学习、生活的规章制度，有安全、保险保障。校外实训场所基本情况如表所示。

序号	校外实训场所	主要功能	主要设施设备配置
1	万帮数字实训基地	新能源汽车充电设备研发制造，智能控制、物联网、大功率定制等核心研发	回馈式负载、安规测试设备、老化设备、组装测试设备、充电桩流水线组装设备
2	星星充电实训基地	新能源汽车充电设备制造	各品牌型号、定制充电桩
3	莱茵科斯特实训基地	教学用模型及教具制造；教学专用仪器制造工业自动控制系统装置制造；机械电气设备制造；工业机器人制造；智能机器人制造；工业控制计算机及系统制造；物联网设备制造；智能仪器仪表制造；智能控制系统集成；虚拟现实设备制造	PLC编程实训系统、智能传感检测实训系统、FMS教学实训系统、双轴谐波减速伺服驱动模组控制实训系统、智能制造产线、手机无线充电器智能制造产线、工业机器人集成应用平台、过程控制自动产线
4	神力电机实训基地	生产柴油发电机、风力发电机、中高压发电机、轨道电机、电梯电机、交流电机等定转子冲片和铁芯，微特电机定转子冲片铁芯。主要产品有：直流步进电机、交流直流无刷电机、直流伺服电机等	冲压设备、开平料机械手，冲槽全自动上下料机械手，压装全自动与半自动焊接机械手

5	航天创胜实训基地	数控机床、数控系统、数控伺服单元开发、应用、技术改造，普通机械设备及配件销售、技术服务，数控设备及配件制造、加工、销售	美国哈斯 VF 系列加工中心，日本东芝 110 卧式镗铣床，台湾荣田 VMC 立式加工中心，专用导轨磨床，英国雷尼绍激光干涉仪、球杆仪
6	今创集团实训基地	高速铁路、铁路客运专线、城际铁路、干线铁路、城市轨道交通的运输设备关键零部件（控制系统、机车车辆配件）及旅客服务设施和设备（照明系统、地铁屏蔽门、装饰材料、塑料制品）研发、设计、制造、安装和技术服务	数控剪板机、数控折弯机、CNC 高速冲床、LVD 激光切割机、数控加工中心、数控水下切割机、三坐标测量仪、多层热压机、大型液压机及大型喷涂流水线等
7	星宇车灯实训基地	汽车车灯的研发、设计、制造	大型注塑机、多色注塑机、塑料表面光固化线、发那科机器人、雅马哈机器人、涂胶工作站、激光及震动摩擦焊接机、真空镀膜机，SMT 贴片机
8	创胜特尔实训基地	中国高端装备机器人智能化加工单元及 AI 工厂自动化的集成制造以及立式、卧式、龙门式加工中心、钻削中心等各类数控机床设备的研发、生产、销售、服务	海克斯康三坐标测量仪、雷尼绍激光干涉仪、球杆仪、动平衡测量仪等大批测量检测设备

4. 支持信息化教学基本要求

具有利用数字化教学资源库、文献资料、常见问题解答等信息化条件，引导鼓励教师开发并利用信息化教学资源、教学平台，创新教学方法，提升教学效果。

（三）教学资源

教学资源主要包括能够满足学生学习、教师教学和科研等需要的教材、图书文献以及数字教学资源等。

1. 教材选用基本要求

健全教材选用制度，本专业在教学实施中优先选用选择国家规划教材，学院院本教材，优先选用校企合作编写和开发的，符合生产实际和行业最新趋势，具有较高“技术跟随度”，能够反映本专业最新知识以及新工艺、新规范和新标准的高质量教材。

2. 图书文献配备基本要求

图书文献配备能满足人才培养、专业建设、教科研等工作的需要，方便师生查询、借阅。专业类图书文献包括：有关工业机器人技术专业理论、技术、方法、思维以及实务操作类图书。所选图书文献文字表述要求通俗易懂、简洁明了、图表丰富、适合五年制高职学生学习需求。

3. 数字教学资源配备基本要求

针对教学的需要和难点，加快建设智能化教学支持环境，建设能够满足多样化需求的教学资源，开发相应的影像资料、多媒体课件、网络资源、仿真软件、模拟校外企业工程实施场所等，发挥学校当地环境优势或者特色，逐步实现资源共享，创新服务供给模式，服务学生终身学习。

（四）教学方法

1. 普及推广项目教学、案例教学、情境教学、模块化教学等教学方式，广泛运用启发式、探究式、讨论式、参与式等教学方法，推广翻转课堂、混合式教学、理实一体教学等新型教学模式，推动课堂教学改革。加强课堂教学管理，规范教学秩序，打造优质课堂。

2. 全面提升教师信息技术应用能力，推动大数据、人工智能、虚拟现实等现代信息技术在教育教学中的深入应用。探索构建以“全时空、全要素、全功能、迭代升级”为主要特征的智慧教学模式，积极推进智慧教育与智慧学习。

3. 教学过程中，渗透企业文化、企业精神，加强安全生产和产品质量意识教育，培养学生的职业素养与职业道德。

（五）学习评价

1. 严格落实培养目标和培养规格要求，加大过程考核、实践技能考核成绩在课程总成绩中的比重，构建更加科学的学业评价体系。深入推进“教考分离”改革，强化考试纪律建设，严格考试过程管理，深入开展诚信教育，推动形成公平公正、诚实守信的考试风气。

2. 严格成绩管理制度，规范成绩登记、修改、提交、锁定、出具工作。完善学生学习过程监测、评价与反馈机制，引导学生自我管理、主动学习，提高学习效率。

3. 关注评价的多元性，积极引入行业、企业生产过程中的考核、管理办法，体现评价特色性。评价建议自我评价、小组评价和教师（或企业专家）评价相结合，建议按学习能力、知识点掌握、作业完成情况完成自我评价；按安全规范、团队协作、知识掌握完成小组评价；按学习态度、课堂表现、知识点掌握情况等完成教师（或企业专家）评价。

（六）质量管理

1. 建立专业建设和教学质量诊断与改进机制，健全专业教学质量监控管理制度，完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标准建设，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达到人才培养规格。

2. 完善教学管理机制，加强日常教学组织运行与管理，定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进，建立健全巡课、听课、评教、评学等制度，建立与企业联动的实践教学环节督导制度，严明教学纪律，强化教学组织功能，定期开展公开课、示范课等教研活动。

3. 建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制，并对生源情况、在校学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。

4. 加强专业教研活动，充分利用评价分析结果有效改进专业教学，持续提高人才培养质量。

5. 建立人才培养方案实施的监管体系，加强对人才培养方案实施情况的检查视导和必要的质量监测。

九、毕业要求

学生学习期满，经考核、评价，符合下列要求的，予以毕业：

1. 在校期间思想政治操行考核合格。
2. 完成本方案所制定的各教学环节活动，各门课程成绩考核合格。

3. 取得通用能力证书：公共英语一级、全国计算机等级考试一级；取得职业技能等级证书：电工高级；取得第二技能资格证书：制图员初级、工业机器人集成应用或工业机器人操作与运维初级。
4. 修满学校实施性方案所规定的学分。

十、其他说明

（一）编制依据

1. 《国家职业教育改革实施方案的通知》（国发〔2019〕4号）。
2. 《教育部关于职业院校专业人才培养方案制定与实施工作的指导意见》（教职成〔2019〕13号）。
3. 《省政府办公厅关于深化产教融合的实施意见》（苏政办发〔2018〕48号）。
4. 教育部颁布《高等职业学校工业机器人技术专业教学标准》。
5. 《江苏联合职业技术学院关于专业人才培养方案制（修）订与实施工作的指导意见》（苏联院〔2019〕12号）。
6. 江苏联合职业技术学院《关于人才培养方案中公共基础课程安排建议（试行）的通知》（苏联院教〔2020〕7号）。
7. 江苏联合职业技术学院《工业机器人技术专业指导性人才培养方案》（苏联院〔2020〕20号）

（二）执行要求

1. 规范实施“4.5+0.5”人才培养模式，每学期周数按20周计算，顶岗实习每周按30学时计。军训安排在第一学期开设，入学教育安排在第一学期开学进行，不计课时，计1学分。
2. 理论教学和实践教学按16—18学时计1学分（小数点后数字四舍五入），军训、入学教育、社会实践、毕业设计、顶岗实习等，以1周为1学分。学生取得行业企业认可度高的有关职业技能等级证书或已掌握有关技术技能，可按一定规则折算为学历教育相应学分。学生可参加技能大赛、创新创业大赛、社团活动等进行素质拓展，所取得的成绩也可折算为一定学分。
3. 本方案所附工业机器人技术专业教学进程安排表（见附表），总学时为5093学时，总学分为292学分。其中公共基础课程1618学时，约占总学时的31.77%；专业技能课程和集中实践课程2710学时，占总学时的53.21%；选修课程765学时，占总学时的15.02%。
4. 毕业设计是学生培养专业技能的重要组成部分，在毕业设计阶段，学校须配备指导教师，严格加强学术道德规范，设计内容与学生企业实践岗位结合。
5. 顶岗实习是学生在校学习的重要组成部分，是培养学生综合职业能力的主要教学环节之一。顶岗实习教学计划由学校与企业根据生产岗位对从业人员素养的要求共同制订，教学活动主要由企业组织实施，学校参与教学管理和评价。
6. 《形势与政策》按8学时×3学期设置，《中华优秀传统文化》按8学时×3学期设置，《国家安全教育》按16学时×1学期设置，以上三门课程均可嵌入到当前学期开设的德育课程中，同时利用课余时间开展讲座、培训或使用信息化手段开展。
7. 落实“1+X”证书制度，将实践性教学安排与技能等级证书或职业资格证书考核有机结合，鼓励学生在取得大专毕业证书的同时，取得与专业相关的技能等级证书或职业资格证书，鼓励学生经过培训并通过社会化考核，取得与提升职业能力相关的其他技术等级证书。
8. 《信息技术》课程总课时不低于96课时，其中正常教学安排62课时，在学生参加全国计算机等级考试一级前，利用业余时间强化辅导不低于34课时；《创业与就业教育》课程总课时不低于

32 课时，其中正常教学安排 15 课时，利用业余时间辅导不低于 17 课时；《历史》课程总课时不低于 64 课时，其中正常教学安排 62 课时，利用业余时间辅导不低于 2 课时；《体育与健康》课程总课时不低于 288 课时，其中正常教学安排 220 课时，另通过安排早锻炼、课外体育活动、课余体育竞赛、运动会、体育社团活动等共计 68 课时，学生体育锻炼总课时达 288 课时。

十一、附录

课程类别	序号	课程名称	课时及学分		周课时及教学周安排										考核方式		
			课时	学分	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	考试	考查	
					16+3	16+2	16+2	11+7	10+8	12+6	14+4	11+7	+6+4+4	18			
公共基础课程	思想政治	1 中国特色社会主义	32	2	2												√
		2 心理健康与职业生涯	32	2		2											√
		3 哲学与人生	32	2			2										√
		4 职业道德与法治	32	2				2									√
		5 思想道德与法治	48	3					2	1							√
		6 毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	40	2						1	2						√
		7 习近平新时代中国特色社会主义思想概论	48	3								3					√
		8 形势与政策（专题讲座）	24	1								总8	总8	总8			√
		9 中华优秀传统文化（专题讲座）	24	1								总8	总8	总8			√
		10 国家安全教育	16	1										总16			√
	限选课	11 党史/新中国史/改革开放史/社会主义发展史	34	2										4			√
文化课程	必修课	1 语文	276	17	4	4	4	4	2	2							√
		2 数学	252	16	4	4	4	4	2								√
		3 英语	210	13	4	4	4	2									√
		4 体育与健康*	220	14	2	2	2	2	2	2	2	2	2				√
		5 信息技术*	62	4	2	2											√
		6 音乐	32	2			2										√
		7 历史*	62	4	2	2											√
		8 创业与就业教育*	15	1										3			√
		9 劳动教育	30	1			1W										√
		限选课	10 物理	92	6	4	2										
	11 职业健康与安全/环保教育/美育	5	1										1			√	
公共基础课程合计			1618	100	24	22	18	14	8	6	4	5	10				
专业（群）平台课程	1 钳工技能训练	56	4	2W												√	
	2 电工技术基础	128	8		4	4										√	
	3 电工工艺与技术训练	56	4			2W										√	
	4 电子技术基础	84	5				4	4								√	
	5 电子装接工艺与技术训练	56	4				2W									√	
	6 气动与液压技术训练	56	4				2W									√	
	7 机电设备电气控制技术基础	84	5				4	4								√	
	8 PLC编程及应用技术训练	84	5					3W								√	
	9 常用电机控制与调速技术训练	108	7						2W	2W						√	
	10 传感与检测技术训练	56	4						2W							√	
	11 单片机应用技术训练	52	3								2W					√	
专业（群）平台课程合计1			820	53		4	4	8	8								
专业（技能）课程	1 机械制图及CAD技术基础	92	6	4	2											√	
	2 机械零件测绘技术训练	28	2		1W											√	
	3 机械基础	64	4			4										√	
	4 工业机器人技术基础	66	4				6									√	
	5 电力拖动技术训练	56	4					2W								√	
	6 高级语言程序设计	40	3					4								√	
	7 工业机器人示教与编程训练	56	4						2W							√	
	8 工业机器人虚拟仿真技术	48	3						4							√	
	9 机电设备装调技术基础与训练	84	5							6						√	
	10 运动控制技术	66	4								6					√	
	11 工业机器人集成应用训练（1+X）或工业机器人操作与运维训练（1+X）	130	8									5W				√	
专业核心课程合计1			730	47	4	2	4	6	4	4	6	6					
专业方向课程	1 机电设备电气安装与调试技术训练	84	5				3W									√	
	2 电工中级技能训练与考级	84	5					3W								√	
	3 现场总线技术训练	52	3							2W						√	
	4 电工高级技能训练与考级（或1+X相当等级）	130	8										5W			√	
专业方向课程合计			350	21													
任选课程	1 计算机网络技术、网络营销、现代物流技术	32	2			2										√	
	2 硬笔书法、软笔书法、普通话口语交际	40	2					4								√	
	3 先进制造技术（3D打印）、工业产品设计、平面广告制作	40	2					4								√	
	4 专业英语、专业数学、专业语文	48	3						4							√	
	5 CAXA制图、AutoCAD2010电气设计、现代制造技术	72	4							6						√	
	6 机电一体化技术、工业自动生产线、家电维修技术	48	3							4						√	
	7 自我管理、团队合作、职业沟通	48	3							4						√	
	8 物联网技术、电子测量及仪器、移动机器人技术	56	3								4					√	
	9 电气制图及CAD技术、智能仪表技术、楼宇智能化工程	56	3								4					√	
	10 机床数控技术基础、数控机床电气装调技术、数控加工	56	3								4					√	
	11 数控加工工艺与编程技术基础、数控机床故障诊断与维修、机床改造	100	6								4	4				√	
	12 创新教育、信息检索、演讲与口才	33	2									3				√	
	13 组态技术、电子产品装配与调试、机器人视觉与传感技术	66	4									6				√	
	14 地理、经济地理、旅游地理	30	2										6			√	
	15 数控机床维护技术、机电设备管理和维护技术基础、质量管理与控制技术基础	40	2										8			√	
任选课程合计			765	44	0	0	2	0	8	18	16	13	14				
集中实践课程	1 入学教育及军训	30	1	1W												√	
	2 毕业设计	120	4										4W			√	
	3 专业综合项目实训	120	4										4W			√	
	4 顶岗实习（含毕业教育）	540	18											18W		√	
集中实践课程合计			810	27	1W								8W	18W			
合计			5093	292	28	28	28	28	28	28	26	24	24				